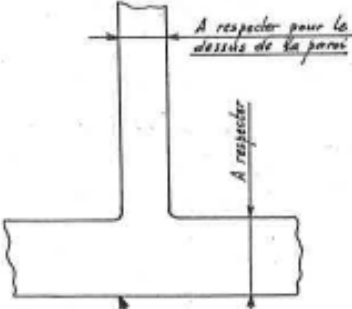
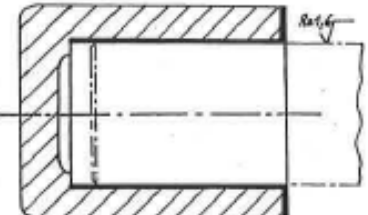
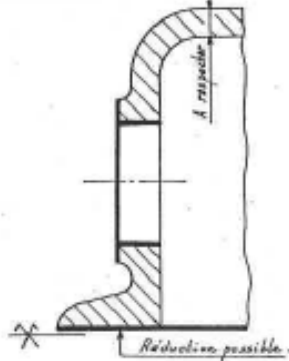




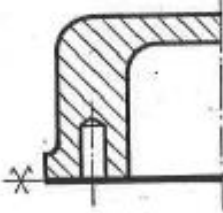
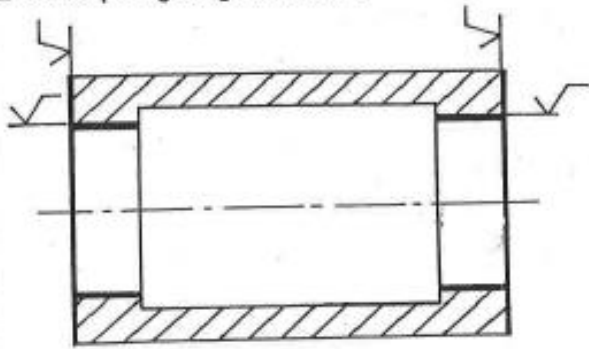
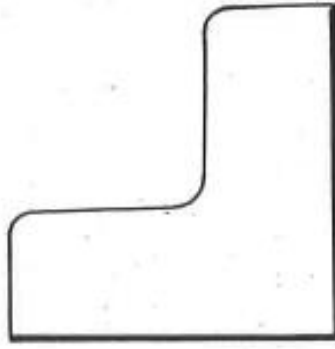
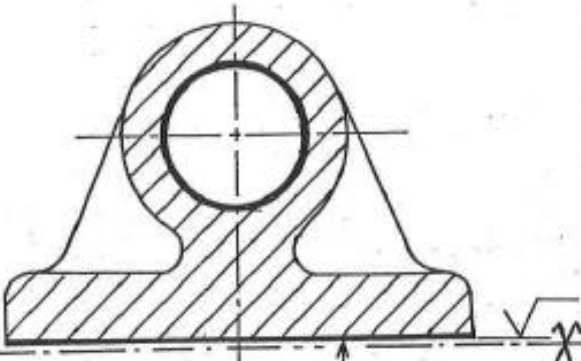
TD Procédés d'obtention des pièces moulées : règles de tracé

Les dessins proposés sont désastreux relativement au respect des règles de fonderie, critiquez et proposez :

Tracé déféctueux	Tracé amélioré
<p>1</p>  <p>Echelle: 1</p>	<p>Ne pas modifier S plane</p>
<p>2 Guidage de colonne</p>  <p>Echelle: 0,5</p>	
<p>3 Carter de réducteur</p>  <p>Echelle: 1</p>	



TD Procédés d'obtention des pièces moulées : règles de tracé

Tracé déféctueux	Tracé amélioré
<p>1</p>  <p>Echelle 1</p>	
<p>2 Palier pour guidage de colonne</p>  <p>Echelle: 0,25</p>	
<p>3 Equerre d'appui pour montage d'usinage</p>  <p>Echelle: 0,5 Largeur de l'équerre: 120</p>	
<p>4 Palier pour guidage en rotation</p>  <p>$S_{min} : 70 \text{ cm}^2$</p> <p>Echelle: 0,5 Longueur de la pièce: 120</p>	