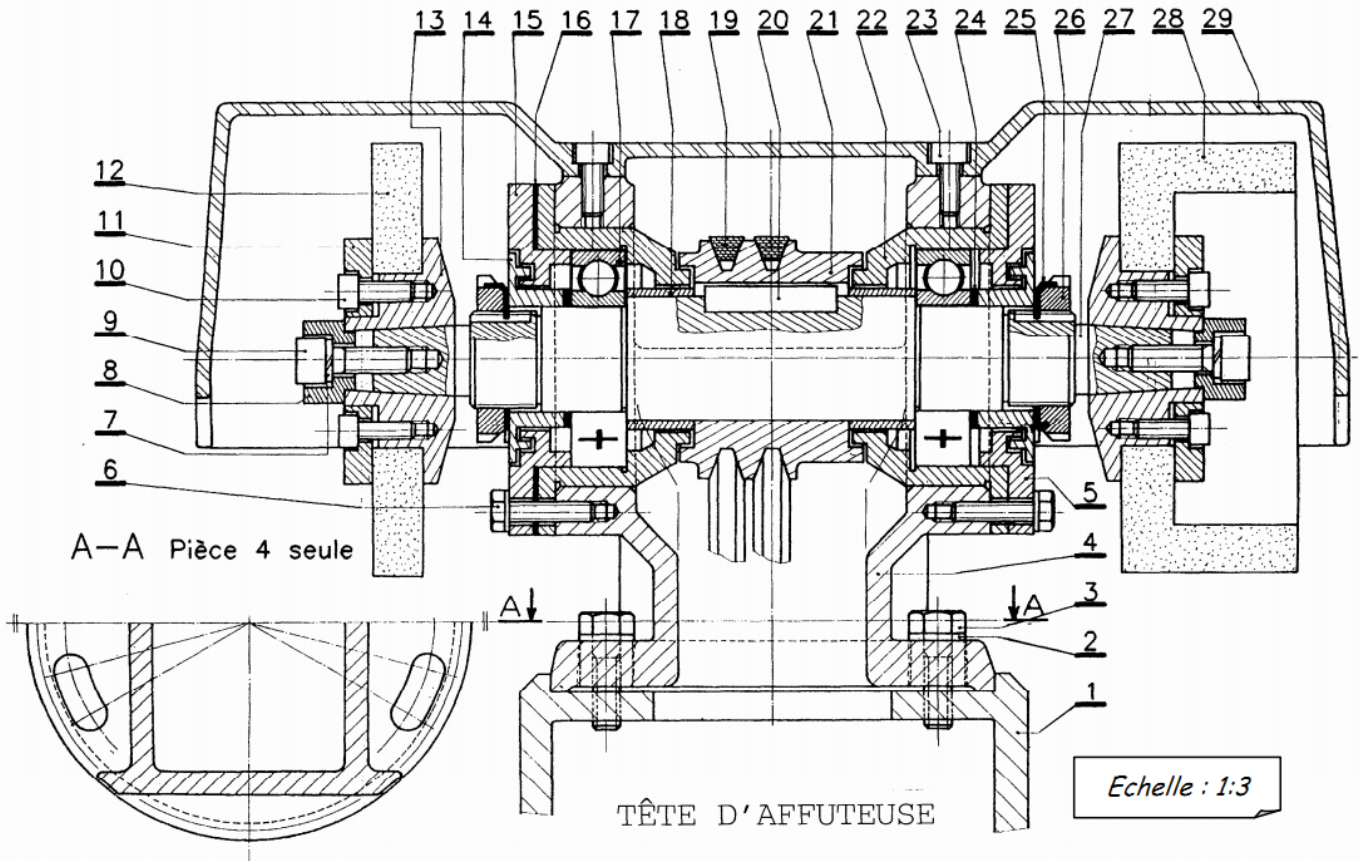




Liaison encastrement – Révisions de PTSI

Soit le dessin d'ensemble suivant d'une tête d'affuteuse d'outils de coupe.



29	1	carter de protection
28	1	meule cylindrique
27	1	arbre de broche
26	2	écrou à encoches
25	2	rondelle frein
24	2	bague de réglage
23	2	vis de fixation
22	2	boîtier à roulement
21	1	poulie à gorges trapézoïdales
20	1	clavette parallèle
19	2	courroie trapézoïdale
18	2	entretoise
17	2	roulement rigide à billes
16	1	cales de réglage
15	1	chapeau chicane gauche
14	1	bague chicane gauche
13	2	centreur de meule
12	1	meule plate
11	2	plateau de fixation de meule
10	8	vis de fixation des meules
9	2	vis de blocage de meule
8	2	bague de blocage
7	2	rondelle frein
6	6	vis de fixation des chapeaux
5	1	chapeau chicane droit
4	1	corps
3	4	vis de blocage
2	4	rondelle plate
1	1	support
Rep	Nb	Désignation

Questions : répondre aux questions suivantes.

1°) Comment est réalisé l'assemblage de (27) et (13) ? Détaillez les 5 fonctions techniques réalisées.

2°) Comment s'appellent les pièces (16) et quels sont leurs rôles ?

3°) Comment s'appelle (26) et pourquoi l'utiliser ici ?

4°) Comment est réalisé l'assemblage de (22) et (4) ? Détaillez les 5 fonctions techniques.

5°) Que signifie : vis CHC M6*1-50-30 ?